

ALCOM LB PBT FC 2015 17125 BL1118-17

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	蓝色
特殊功能	不透明
市场细份	电子电器,医疗/个人护理
应用领域	阻光部件
典型应用	注塑部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <36

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4700	MPa	ISO 178
弯曲强度	140	MPa	ISO 178
拉伸模量	5300	MPa	ISO 527
断裂应力	87	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	32	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	203	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	226	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM LB PBT FC 2015 17125 BL1118-17

物理特性

密度	1390	kg/m ³	ISO 1183
----	------	-------------------	----------

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)	13	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.1	%	ISO 13468